

出國報告（出國費別：考察）

## 日本出國考察報告

服務機關：連江縣東引鄉民代表會

姓名職稱：劉家宏副主席

考察國家：日本九州

出國期間：112年02月22日~112年02月26日

報告日期：112年3月2日

一、考察地點：日本九州

二、考察行程：112 年 02 月 22 日~112 年 02 月 26 日

第一天：桃園國際機場/福岡空港>IICHIKO 日田蒸餾所工場見學【試飲日本燒酌】>日田豆田町散策>別府溫泉鄉

第二天：別府>鶴見岳【CNN 嚴選最美景點之一】>別府湯布院藝術小鎮>金鱗【九州第一美的溫泉湖】>九重夢大吊橋【九州第一大空中吊橋】>熊本

第三天：熊本>八代港熊本熊公園>熊本城【日本三大名城】~城彩苑+櫻之小路>熊本電鐵【萌熊電鐵】>阿蘇

第四天：阿蘇內牧溫泉>三浦造船所(參觀新臺馬輪)>柳川遊船>福岡

第五天：福岡空港/桃園國際機場

三、考察起源：

日本九州，是位於日本西南部的島，為日本本土四島之一，也是日本的第三大島，僅次於本州和北海道，比四國大，近代為日本重工業的重要基地之一。而今正挖掘其先天優勢，以湛藍海洋與本土飲食、服裝、舞蹈、民俗等文化特色吸引著全世界遊客的到來。這次前往參觀新臺馬輪及內部設施，新臺馬輪攸關到整個東引地區未來全體軍民交通、物流以及遊客旅遊觀感上的重大變革，從中可以比較出台灣造船以及日本造船上的其經驗與實際工法之差別。

肆、考察心得與建議：

一、位於大分縣日田市的「日田蒸餾所」，這裡以大麥為主要釀造單元，連酒麴都是用大麥來製作，是麥燒酎生產量最大的酒廠，蒸餾所釀造酒精濃度 40% 以上的「原酒」，依照常壓、減壓及陳年時間的不同，交叉組合出十幾種的原酒，再將「原酒」送到酒廠來做調配，衍生出各種不同品牌的燒酎。參觀日田蒸餾所後對於酒廠內部環境、蒸餾設備、發酵池及各地方的乾淨整潔印象特別深刻，自動化的輸送帶、發酵池(配上需許人力)販賣部裡面也有販售各種九州的限定產品，希望未來馬祖酒廠也會朝這方面的進步來進一步提高產能、減少酒廠員工勞力的付出，販賣部也可以配上馬祖出產的各種限定產品來一起推廣馬祖觀光。

二、大分縣西部的九重夢大吊橋，可以讓人體驗如同在天上行走一般的感受。此吊橋是日本最長最高的路橋，站在上面能夠飽覽大分的鄉村風光，更可以看到兩個瀑布、鳴子河和位於下方 173 米深的山谷。路橋設計承載量為同時承載 1,800 人，看上去似乎是一個很大的數字，不過當您知道 2006 年人行橋開通首月就有 300,000 人通過，也許就不會這樣想了。遊客資訊中心提供免費的輪椅租借服務，

北方區域的售票台也提供相同服務。景區還設有免費置物櫃、充足的停車位、自動販賣機、洗手間，以及提供 Wi-Fi 的遊客資訊中心。或許東引地區也可以有屬於自己的吊橋，來增加當地民眾的就業機會及提高東引的能見度。

三、很多國家目前都在推低碳旅遊來減少環境的負擔，旅遊行程中盡量減少碳足跡、降低溫室氣體排放量，這樣的遊程講究深入在地生態、保護自然景觀及文化，避免業者及遊客對環境的破壞，如此一來無論是天然資源或觀光商機就能永續存在，生生不息。這次前往日本住宿的飯店大部分都不提供一次消耗性的產品(如：沐浴乳、洗髮乳、牙刷、刮鬍刀……)之類，來避免造成環境的負擔以及碳足跡的產生。馬祖地區以觀光立縣，未來也可以由政府大力宣導降低一次消耗性產品的使用，減少垃圾的產出、降低垃圾運台的費用及增加台灣焚化爐的使用年限，也能進一步地來幫助馬祖各鄉鎮得到低碳永續家園認證，以實行「生態綠化」、「綠能節電」、「綠色運輸」、「資源循環」、「低碳生活」和「永續行動」等六大主題，推動社區農園、建築減碳改善、綠色採購、閒置空地綠美化等方式，積極創造出永續生活環境來成為未來可持續發展的新生活模式。